

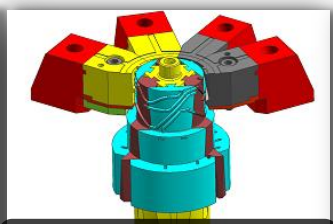
プラスチック成形金型 高品質設計プロセス・高精度製作プロセス

総合的な技術力が要求される金型設計プロセス

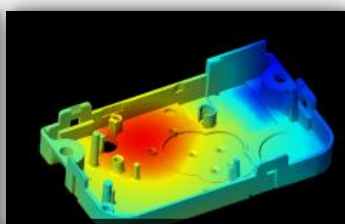
設計と解析などの業務を同時並行で行う事で開発期間を短縮。
また、デジタル解析により最適化された金型設計が可能のため
高品質な金型と製品を提供いたします。



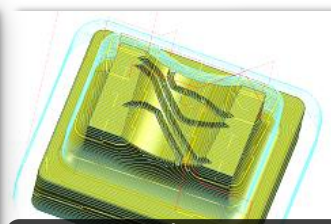
3D-CAD/CAM



金型組立3D解析



樹脂流動解析



NC加工
シミュレーション

最新テクノロジーと匠の技が融合した金型製作プロセス

放電加工設備には自動化（ロボット）導入で製作時間を短縮。
その他の設備も顧客要求に対応できる設備が充実しております。
さらに機械だけに頼らない熟練された技術がこれを支えています。



自動化放電加工



自動化ワイヤー放電
加工



マシニングセンター

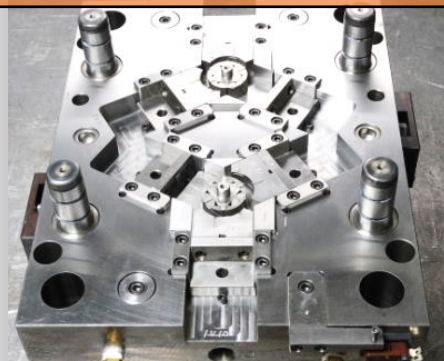


金型仕上げ



焼き入れ炉

高精度プラスチック成形金型



「超精密微細加工」が可能に！！

さらなる要求に答えるために
超精密加工機（IQ300）を導入
サブミクロン単位、高硬度硬材
の高精度な加工が可能です。



【問い合わせ先】 https://www.kyoshin-k.co.jp/contact/products_form.html



リズム株式会社

営業本部 精密部品グループ

営業一課 TEL 048-643-7437

営業二課 TEL 048-643-7438

営業三課 TEL 06-7167-4505